|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Схема анализа** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***практической самостоятельной работы*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **по профилю «швейное дело» 5 класс 1 четверть 20\_\_\_\_-20\_\_\_\_ г** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Выполнение на образце шва вподгибку с закрытым срезом шириной до 1 см. Пришивание на образце пуговиц со сквозными отверстиями на стойке.** | | | | | | | | | | | | Иванова | Сидорова | Петрова |  |  |  |
| ***Проверяемые элементы выполнения шва вподгибку:***  соблюдено расположение лицевой и изнаночной стороны. | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| строчка временного назначения выполнена верно | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| нитки строчки временного назначения удалены | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| **Качество выполненной работы:**  ширина первого подгиба ровная по всей длине –5-7мм | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| ширина второго подгиба ровная по всей длине – 30 мм | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| вторая строчка временного назначения выполнена верно | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| машинная строчка выполнена на 1-2 мм от края подгиба | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| начало и конец строчки прочно закреплены, закрепка-10мм | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| ВТО выполнена, шов приутюжен | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| правила техники безопасности при работе | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| наличие фартука, косынки, сменной обуви. | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| ***Проверяемые элементы пришивания пуговицы:***  выполнение узелка | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| выполнить пришивание пуговицы | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| использование инструмента | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| планирование своей деятельности | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| правила техники безопасности при работе с инструментом | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| **Качество выполненной работы**:  узелок закреплен незаметно | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| нить проходит в отверстия симметрично | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| пуговица пришита прочно | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| нитки прочно закреплены в конце работы | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| ***Количество набранных баллов*** | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| ***Оценка*** | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | баллы  оценка | **20** | **19** | **18** | **17** | **16** | **15** | **14** | **13** | **12** | |
|  | **на 4 и 5 – 50 %** | | | | | |  | **5** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  | **4** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  | ***Учитель Несяева Е.Н.*** | | | | | |  | **3** |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |

Инструкция по проверке контрольной работы

В схеме анализа фиксируются знаком «1» все правильно выполненные действия каждого ученика, знаком «0» неправильно выполненные действия каждого учащегося.

Сумма баллов по строке говорит о количестве набранных баллов каждым учащимся.

Количество набранных баллов каждым учеником является критерием его оценки в соответствии со шкалой.

(Учитель имеет право ввести другую шкалу оценивания с учетом педагогических ситуаций)